

Integra V Series المواصفات الفنية – سلسلة

الأدوات المتاحة

بجميع الأدوات المتوافقة مع حوامل الأدوات التالية Integra يمكن تجهيز ماكينة

حامل الأدوات متعدد الوظائف: MTH -

Versa حامل الأدوات: VTH -

حامل الأدوات الثابت: FTH -

أنواع الأدوات المتاحة

°سكين بزاوية 45°، 90°، 40

(Embossing) أداة النقش

(Creasing) أداة الطي

(Drawing) أداة الرسم

(Oscillating Tool) أداة القص المتذبذب

(Routing Tool 1 kW) أداة الراوتر بقوة 1 كيلوواط

(Kiss Cut Tool) أداة القص الجزئي

الطُرز المتوفرة

الأداء

أقصى سرعة قصّ: حتى 1000 مم/ثانية

التسارع: 2.0 م/ث²

الدقة التكرارية: ≤ 0.1 مم

متطلبات الطاقة

الجهد الكهربائي: ثلاثي الأطوار 400 فولت - 50/60 هرتز

استهلاك الطاقة: 4.8 إلى 9 ك.ف.أ (12-22 أمبير حسب الطراز)

خيارات أخرى: 208/240 فولت (من 6 إلى 10 ك.ف.أ - حتى 48 أمبير)

متطلبات ضغط الهواء

psi (3.5 CFM) بار 6 90/

عند استخدام أداة القص المتذبذب (5.3 CFM) psi بار 8 115/

التوصيلات والبرمجيات

التوصيل: Ethernet + USB
التحكم: عبر كمبيوتر خارجي
نظام التشغيل المدعوم: Windows 7 / 10 / 11
تنسيقات الملفات المدعومة: SVG, PLT, DXF, CF2, HPGL, XML, PDF
برنامج مدمج + (CropMarks) الكاميرا: كاميرا قراءة علامات القص

نظام تثبيت الوسائط

منضدة شفط (Vacuum Bed)
نظام تثبيت هوائي (Pneumatic Clamping System)
قلم ثابت اختياري (Fixed Pen)

قدرات القص

من 0.1 إلى 5 مم: رأس القص الموجه (Tangential)
من 0.1 إلى 20 مم: رأس القص المتذبذب (Oscillating Tool)
رأس الراوتر: من 0.1 إلى 13 مم

الخامات القابلة للقص

الألومنيوم المربك
الأكريليك / البلكسيغلاس

جدول الطرز المتوفرة

الوزن (كجم)	الارتفاع (مم)	العمق (مم)	العرض (مم)	مساحة القص (مم)	الطرز
540	1285	2045	2430	1600 × 1230	V1612
796	1285	2845	2430	1600 × 2030	V1620
847	1285	3285	2065	1600 × 3030	V1630
795	1285	3855	2430	1230 × 2500	V1225